

铁路运输基础设施生产企业审批 服务指南

一、 适用范围

二、 项目信息

三、 办理依据

四、 受理机构

五、 决定机构

六、 审批数量

七、 办事条件

八、 申请材料

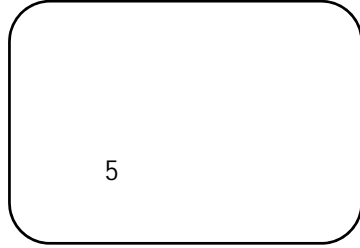
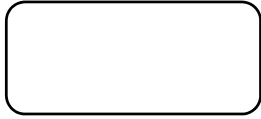
铁路牵引供电设备生产企业审批申请材料清单

铁路道岔设备生产企业审批申请材料清单

铁路通信信号设备生产企业审批申请材料清单

九、 申请接收

十、 办理基本流程



十一、办理方式

十二、审批时限

十三、审批收费依据及标准

十四、审批结果

铁路运输基础设施生产企业许可证

企业名称：

生产地址：

产品名称：

适用范围：

证书编号：

有效期限：

证书查询：www.nra.gov.cn

发证日期： 年 月 日

行政许可决定书

国铁许准字〔 〕第 号

(申请人名称):

我局 年 月 日受理的你单位提出的 申请,经审查,符合《 》规定的条件,依据《中华人民共和国行政许可法》第三十八条的规定,决定准予行政许可。具体内容如下:

(请注明不列入许可期限的事项和起止时间)

(行政许可专用章)

年 月 日

行政许可决定书

国铁许不准字〔 〕第 号

(申请人名称):

我局 年 月 日受理的你单位提出的 申请,经审查,依据《中华人民共和国行政许可法》第三十八条的规定,作出不予行政许可的决定。理由如下:

(请注明不列入许可期限的事项和起止时间)

如不服本决定,可在接到本决定书之日起 60 日内,向国家铁路局申请行政复议;或在接到本决定书之日起 3 个月内,直接向北京市第一中级人民法院提起行政诉讼。

(行政许可专用章)

年 月 日

十五、结果送达

十六、申请人权利和义务

十七、咨询途径

十八、监督和投诉渠道

十九、办公地址和时间

二十、公开查询

附件 1

附件 1-1

附件 1-2

铁路牵引供电设备生产企业审查表

序号	事 项	内 容
1		
2		
3		
4		
5		
6		

附件 1-3

专业生产设备明细表

序号	名称	规格型号	数量	完好状态	使用场所	生产企业	生产日期	购置日期

附件 1-4

专业生产设备要求

1.

序号	类别	设备名称	适用范围	备注
一、关键生产设备				
1				
2				
3				
4				
5				

序号	类别	设备名称	适用范围	备注
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
二、主要检测设备				
1				

2

序号	类别	设备名称	适用范围	备注
1				
2				

3

序号	类别	设备名称	适用范围	备注
1				
2				

4

序号	类别	设备名称	适用范围	备注
1				
2				

5

序号	类别	设备名称	适用范围	备注
1				
2				

附件 1-5

专业技术人员明细表

序号	姓名	性别	年龄	专业技术职务	技术等级	文化程度	所学专业	所从事专业	工作年限	工作岗位

附件 1-6

专业技术人员要求

1

序号	专业类别	关键人员要求	数量	备注
1			1	
			1	
			1	
			1	
			2	
			1	
2			2	
			2	
			2	
			3	
			2	
			3	
			1	

2

/

序号	专业类别	关键人员要求	数量	备注
1			1	
			1	
			1	
			1	
2			2	
			2	
			2	
			2	
			2	

3

序号	专业类别	关键人员要求	数量	备注
1			1	
			1	
			1	
			1	
2			2	
			2	
			2	
			2	
			2	

附件 1-7

产品质量保证体系和安全管理制度要求

产品质量保证体系和安全管理制度项目及审查表

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
一、质量管理（17项）							
1.1		1.					
		2					
1.2		1.					
		2					
		3					
		4					
1.3		1.					
		2					
1.4		1.					
		2					
		3					
1.5		1.					
		2					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
		2					
		3					
二、生产资源 (9 项)							
2 1		1.					
		2 (6)					
		3					
2 2		1 (6)					
		2					
2 3		1.					
		2					
		3 7					
		4					
三、技术文件 (9 项)							
		1.					
		2					

3 1

MM

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
3 2		1.					
		2					
		3					
		4					
3 3		1.					
		2					
四、采购控制（7项）							
4 1		1.					
		2					
4 2		1					
		2					
4 3		1.					
		2					
4 4		1.					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
五、过程控制（13项）							
5.1		1.					
		2.					
5.2		1.					
		2.					
		3.					
		4.					
5.3		1.					
		2.					
		3.					
		4.					
		5.					
5.4		1.					
		2.					
六、质量检验（7项）							
6.1		1.					
		2.					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
6.2		1.					
		2.					
6.3		1.					
		2.					
		3.					
七、安全文明生产（8项）							
7.1		1.					
		2.					
7.2		1.					
		2.					
		3.					
		4.					
7.3		1.					
		2.					

附件 2

附件 2-1

附件 2-2

铁路道岔设备生产企业审查表

序号	事 项	内 容
1		
2		
3		
4		
5		
6		

附件 2-3

专业生产设备明细表

序号	名称	规格型号	数量	完好状态	使用场所	生产企业	生产日期	购置日期

附件 2-4

专业生产设备要求

1.

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
1			80m	120m	120m	160m 50 220m	
2							
3							
4							
5							

2

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
1				9m	14m	52m	
2		/	9m /	9m	9m	9m	

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
3							
4			2000t	2000t	2000t	2000t	AT
							75
							3000t
5			315t	315t	315t	315t	75 400t
6			5t	5t	5t	10t	
7							
8							
9			12m	14m	16m	50m 50 60m	
10			12m	14m	16m	50m 50 60m	
11							
12							

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
13			500	500	500	500	
14							
15							

3

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
1							
2			315t	315t	315t	315t	75 400t
3		/	9m /	9m	9m	20m 50 30m	
4							
5			5t	5t	5t	10t	
6			20m	25m	40m	50m 50 60m	
7			20m	25m	40m	50m 50	

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
						60m	
8			500	500	500	500	
9							

4

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
1			1.5t	1.5t			
2						315t	75 400t
3						20m 50 30m	
4			Q 5	Q 5			
5			2t	10t		10t	
6			1.5t	1.5t		50m 50 60m	

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
7						50m 50 60m	
8						500	
9							
10							
11							
12			L 6m	L 6.5m			
13			L 6m	L 6.5m			
14			300/500 t	300/500 t			
15		/	6m /	6m			
16							
17			6.5m	6.5m			
18							

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
19							
20							
21			500	500			
22							
23							

TB/T447—2004

5

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
1			2000t	2000t			
2			6m	6m		315t	75 400t
3			315t	315t	75 400t	20m 50 30m	
4							

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
5						10t	
6						50m 50 60m	
7						50m 50 60m	
8						500	
9							
10			6m	6m			
11							
12							
13							
14					/		
15							

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
1			8m	10m	30m		
2			9m	9m	9m		75 400t
3							
4			3000t	3000t	3000t		
5			315t	315t	315t	75 400t	
6			10t	10t	10t		
7							
8							
9			/	10000nm ²	10000nm ²		
10			14m	18m	35m 50 45m		
11			14m	18m	35m 50 45m		

序号	工艺类别	设备名称	设备能力				备注
			$v \leq 120$	$120 < v \leq 160$	$160 < v \leq 200$	$200 < v \leq 350$	
12							
13							
14			500	500	500		
15							
16							

7

序号	工艺类别	设备名称	设备能力	备注
1				
2			315t	
3		/	9m	
4				
5				
6			8m	
7			500	
8				

v km/h

附件 2-5

专业技术人员明细表

序号	姓名	性别	年龄	专业技术职务	技术等级	文化程度	所学专业	所从事专业	工作年限	工作岗位

附件 2-6

专业技术人员要求

1. 整组单开道岔

序号	专业类别		人员要求								备注
			$v \leq 120$		$120 < v \leq 160$		$160 < v \leq 200$		$200 < v \leq 350$		
			中	高	中	高	中	高	中	高	
1			2	1	3	3	5	4	5	4	
2			1		1	1	2	2	2	2	
3			2			2		3		6	
4			1		1	1	1	1	1	1	
5			3			3		3		3	

2

序号	专业类别		人员要求								备注
			$v \leq 120$		$120 < v \leq 160$		$160 < v \leq 200$		$200 < v \leq 350$		
			中	高	中	高	中	高	中	高	
1			2	1	3	3	5	4	5	4	
2			1		1	1	1	1	1	1	AT
3			1		1	1	1	1	1	1	
4			1		1	1	2	1	2	1	

5			1		1	1	1	1	1	1	AT
6			2			2		3		6	
7						2		2		2	
8			1			2		2		2	
9											
10			1			2		2		2	
11			1		1	1	1	1	1	1	
12			3			3		3		3	

3

序号	专业类别	人员要求								备注
		$v \leq 120$		$120 < v \leq 160$		$160 < v \leq 200$		$200 < v \leq 350$		
		中	高	中	高	中	高	中	高	
1		2	1	3	3	5	4	5	4	
2		1		1	1	1	1	1	1	
3		1		1	1	2	1	2	1	
4		2			2		3		6	
5					2		2		2	
6		1			2		2		2	
7		1			2		2		2	
8		3			3		3		3	

4

序号	专业类别		人员要求				备注
			$v \leq 120$		$160 < v \leq 200$		
1			2			1	
2			1			1	
3			1			1	
4			1		1		
5			1		1		
6			1		1		
7			1			1	
8			1			1	
9			1			1	
10			1		1		
11			5		4	1	
12							
13			2			2	
14			1			1	
15			1			1	
16			1			1	
17			3			3	

5

序号	专业类别		人员要求				备注
			$v \leq 120$		$160 < v \leq 200$		
1			2			1	
2				1		1	
3				1		1	
4			1		1		
5			1		1		

6			1		1		
7				1		1	
8				1		1	
9			1		1		
10				1		1	
11			3			3	
12							

6

序号	专业类别	人员要求						备注
		120<v≤160		160<v≤200		200<v≤350		
		中	高	中	中	高	中	
1		3	3	5	4	5	4	
2		1	1	1	1	1	1	
3		1	1	1	1	1	1	
4		1		1		1		
5		1	1	2	1	2	1	
6		1	1	1	1	1	1	
7			2		3		6	
8			2		2		2	
9			2		2		2	
10			1		1		1	
11			1		1		1	
12		1	1	1	1	1	1	
13								
14			3		3		3	

7

序号	专业类别		人员要求		备注
			中	高	
1			5	4	
2			1	1	
3			2	1	
4				3	
5		/		2	
6				2	
7				3	

v km/h

附件 2-7

产品质量保证体系和安全管理制度要求

产品质量保证体系和安全管理制度项目及审查表

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
一、质量管理（19项）							
1.1		1.					
		2					
1.2		1.					
		2					
		3					
		4					
1.3		1.					
		2					
1.4		1.					
		2					
		3					
1.5		1.					
		2					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
		3					
1.6		1.					
		2					
		3					
1.7							
1.8							
二、生产资源（9项）							
2.1		1.					
		2 (6)					
		3					
2.2		1 (6)					
		2					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
2.3		1.					
		2.					
		3.	7				
		4.					
三、技术文件（9项）							
3.1		1.					
		2.					
		3.					
3.2		1.					
		2.					
		3.					
		4.					
3.3		1.					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
		2					
四、采购控制（9项）							
4 1		1.					
		2					
		3					
4 2		1					
		2					
4 3		1.					
		2					
		3					
4 4		1.					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
五、过程控制（13项）							
5.1		1.					
		2.					
5.2		1.					
		2.					
		3.					
		4.					
5.3		1.					
		2.					
		3.					
		4.					
		5.					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
5.4		1.					
		2.					
六、质量检验（8项）							
6.1		1.					
		2.					
6.2		1.					
		2.					
		3.					
6.3		1.					
		2.					
		3.					
七、安全文明生产（8项）							
7.1		1.					

序号	项目	内容	审查 记录	合格	一般 不合格	严重 不合格	备注
----	----	----	----------	----	-----------	-----------	----

附件 3

附件 3-1

附件 3-2

铁路通信信号设备生产企业审查表

1		
2		
3		
4		
5		
6		

附件 3-3

专业生产设备明细表

序号	名称	规格型号	数量	完好状态	使用场所	生产企业	生产日期	购置日期

附件 3-4

专业生产设备要求

1.

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
1			0.3%	
2			0 500MHz	
3		/		
4		/		
5			20	
6			0 50MHz	
7			0 100MHz	

2

CTC

AIP

ZPW2000 UM

LKJ

SIP

GK

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
1			2000 18 30 30 70 15 35 85 10 30 30 70 ESD	
2			$\pm 0.5^\circ$ $\pm 0.1mm$	
3			$\pm 0.1mm$	
4			$\pm 0.1mm$	
5			3 1.5 m 300 0.5r/min 2.9r/min	
6			25.4 mm \pm 0.03 mm 0.4 mm \times 0.2 mm 74 mm \times 74 mm QFP BGA μ BGA SMC CHP	

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
7			40cm/min-400cm/min 8	
8				
9				
10				
11				
12		ICT		
13				
14			± 2 C	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23			10 /min	
24				
25		/		
26				
27			CPU	
28				
29				
30		AI		
31		X		
32				
33				
34				
35				
36			,	
37				

3

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注	
1					
2			/		
3					
4					
5					
6				60T	
7				3.5T	
8				332*100	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20			20000		
21					
22					
23					
24					
25			60 30mm167MPa		
26			800J		
27			16kVA		
28			200kg		
29			3 mm 6 mm		
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36		AX			
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
44				
45				
46				
47				

4

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
1				25
2				
3			0.1A 0.5	
4			0.250V 0.5	
5			0.5	
6				
7				
8		25		
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15			C ± 2	
16				
17				
18				
19				
20				
21		ICT		
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
33				

5

B

M

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
8				
9				
10				
11				
12				
13				

7

序号	工艺类别	设备名称	特殊要求	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13		GSMR		
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27		/		
28				
29				
30				

附件 3-5

专业技术人员明细表

姓名	性别	年龄	学历	所学专业	从事生产的产品名称及工作年限	技术职务(称)	技术等级	完成项目	技术奖励	社会保险编号

	中级及以上	高级	全部技术人员	总人数
数量				
占全部技术人员比例				
占总人数比例				

附件 3-6

专业技术人员要求

附件 3-7

产品质量保证体系和安全管理制度要求

产品质量保证体系和安全管理制度项目及审查表

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
		19					
1.1	1.1.2	1					
		2					
		2					
		3					
		1					
		2					
1.2		3					
		4					
		1					
		2					
1.3		1					
		2					
1.4		1					
		2					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
		3					
1.5	1.5.3	1.					
		2					
		3					
		4					
1.6		1					
		2					
		24					
		3					
		10					
2.1	2.1.3	1					
		2	(6)				
		3					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
		4					
2 2		1 (6)					
		2					
2 3		1					
		2					
		3 7					
		4					
		10					
3 1		1					
		2					
		3					
3 2		1					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
		2					
		3					
		4					
3 3		1					
		2					
		3					
		7					
4 1		1					
		2					
4 2		1					
		2					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
4.2		1.					
		2.					
5.1							
		7					
		8					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
5.2		1					
		2					
		3					
		4					
5.3		1					
		2					
		3					
5.4	5.4.1	1					
		2					
		3					
		4					
		5					
		6					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
5.5		1.					
		2					
		8					
6.1		1					
		2					
6.2	6.2.2	1					
		2					
		3					
6.3		1.					
		2					
		3					
		8					

序号	项目	内容	审查记录	合格	一般不合格	严重不合格	备注
7.1		1					
		2					
7.2		1.					
		2					
		3					
		4					
7.3		1.					
		2					